

PROVINCIA DE BUENOS AIRES
MINISTERIO DE EDUCACIÓN UNIDAD
ADMINISTRATIVA ÚNICA ALMIRANTE
BROWN.-

COMUNICADO N° 53.-
OBJETO: Transcripción Directiva N° 040
ALTE. BROWN, 6 de junio -de 1978.-

Señor
Director de la Esc. N°...
B./D.

Tengo el agrado de dirigirme a Ud. a los efectos de transcribirle para su conocimiento y demás personal a su cargo, texto de la DIRECTIVA N° 04°:

"Nuestro país vive los momentos previos a la realización "de un importante acontecimiento. Elegido' como sede del Mundial de Fútbol 1978, su realización excede el marco de lo meramente deportivo, para hacer sentir su influencia en las diversas esferas del quehacer nacional"

"Siendo espectáculo que moviliza a grandes públicos, Argentina se ha preparado para recibir a miles de turistas que desean, seguramente, no sólo presenciar los encuentros sino también tomar contacto con un pueblo que ha adquirido fama de hospitalario y generoso".-

"Muchos llegarán. Pero muchos más presenciarán, a través de los medios masivos de comunicación, el comportamiento de los argentinos, sobre el que mucho se ha hablado en estos días".-

"Es este un momento de euforia que la escuela no puede -desaprovechar. Por el contrario, la oportunidad exige la implementación de valiosas experiencias de aprendizaje que canalicen el entusiasmo en interés de los alumnos, hacia el logro de objetivos educacionales"

"Desde el punto de vista informativo la referencia a los "países participantes ha de ser aprovechada para la investigación sobre "la realidad como nación: historia, geografía, desenvolvimiento social, "cultural y económico".-

"Pero mucho más importante será sin duda, utilizar el -"evento deportivo para la promoción de actitudes y conductas que coadyuven a la formación de una personalidad capaz de actuar con responsabilidad en todas las circunstancias, aceptando generosamente la derrota como alejándose con mesura en los triunfos, aplaudiendo al vencedor "esté o no en el propio campo".-

"En este Campeonato no está sólo en juego un título deportivo, sino el prestigio de mi país y de un pueblo".-

"El mundo nos mira, demostremos entonces que somos capaces de unir nuestras fuerzas en una empresa común y de actuar con verdadera vocación de servicio".-

"Todo docente he de procurar que cada uno de sus alumnos "tome conciencia de ello, no sólo por el éxito que derivará para el desarrollo del torneo, sino porque contribuirá a consolidar actitudes que -"superarán en el devenir del tiempo, lo circunstancial de un Campeonato, "para adquirir carácter de permanencia al ser transferida toda situación "de vida".-

"¿Y después del Mundial?"

"Enseñar a ganar y también a perder resuelta a veces muy "difícil. Difícil pero no imposible. El perder o ganar el mismo torneo no "tiene escasa importancia. Lo fundamental es que el mismo se convierta -"en instrumento idóneo para alentar prejuicios sobre nuestro país, para "afirmar, nuestra esencia como Nación".-

Es, precisamente a nuestros colegas de magisterio a quienes convocamos para que contribuyan a capitalizar uno de los principios fundamentales del deporte que nos ocupa: el impulso para la autoafirmación de las energías que representa, para el logro de nuestras potencialidades y la asunción plena y cabal del papel decisivo que corresponde desempeñar a nuestro país en el concierto de las naciones.-
Para ello será preciso provocar -como ocurrió en el equipo futbolístico un positivo cambio de mentalidad que nos permita "jugar ofensiva mente" saliendo a la conquista de mayores éxitos en todos los campos del quehacer nacional.-

Nadie mejor que el docente para formar individualidades capaces de "funcionar amónicamente" en su comunidad.-
Teniendo presente que la confianza sólo en las individualidades ya no alcanza para resolver nuestros problemas.-

Lo esencial será que el conjunto de nuestros hombres del futuro, se proyecte con solvencia y estrecha colaboración,-

Hoy, el país se ha reencontrado con la victoria y ha reencontrado en sí mismo la fe, no sólo de la posibilidad de "hacer", sino de "ser".

El entusiasmo amplio, masivo y con la única consigna de "AHG-ENTI "A", que estuvo presente en boca de niños, mujeres y hombres de la patria debe constituirse en impulso creador que nos permita entonar con verdadero fervor las estrofas de nuestro himno "sean eternos los laureles que supimos conseguir"..-

Cada día se juega un "Partido". Todos los años serán "del Mundial" Debemos ganarlos cada día y todos los años porque podemos hacerlo y lo -harenes entre todos.<-

Fdo. EDITH J.A.Z. de DUTRAUF
Subsecretario de Educación de la Provincia de Bs. As.. Sin otro motivo, saludo atentamente.-

C.C.A.

/

ANA MARÍA ROMEO Secretaria de Inspección
a/cargo de la U.A.U. de Alte. Brown.-

///